

CARRELLI ELEVATORI ELETTRICI SERIE F 60-65-70-80-90 H

PORTATA 6.000-6.500-7.000-8.000-9.000 KG

BARICENTRO 600mm

TENSIONE 96V

PERFETTO EQUILIBRIO

TRA OTTIME PRESTAZIONI

E LUNGHE AUTONOMIE

DI LAVORO

F

carer

Electric Forklift Trucks



CARRELLO ELEVATORE ELETTRICO CARER F 60-65-70-80-90H

CARATTERISTICHE GENERALI

PORTATA 6.000-6.500-7.000-8.000-9.000 KG

BARICENTRO 600MM

TENSIONE 96V

MOTORI AC

DISPLAY DIGITALE MULTIFUNZIONE AVANZATO (DMA)

TELECAMERA POSTERIORE

CILINDRI BRANDEGGIO ALTI

GOMMATURA C-SE-SEG

FRENI A BAGNO D'OLIO

VELOCITÀ TRASL. 15,0 Km/h

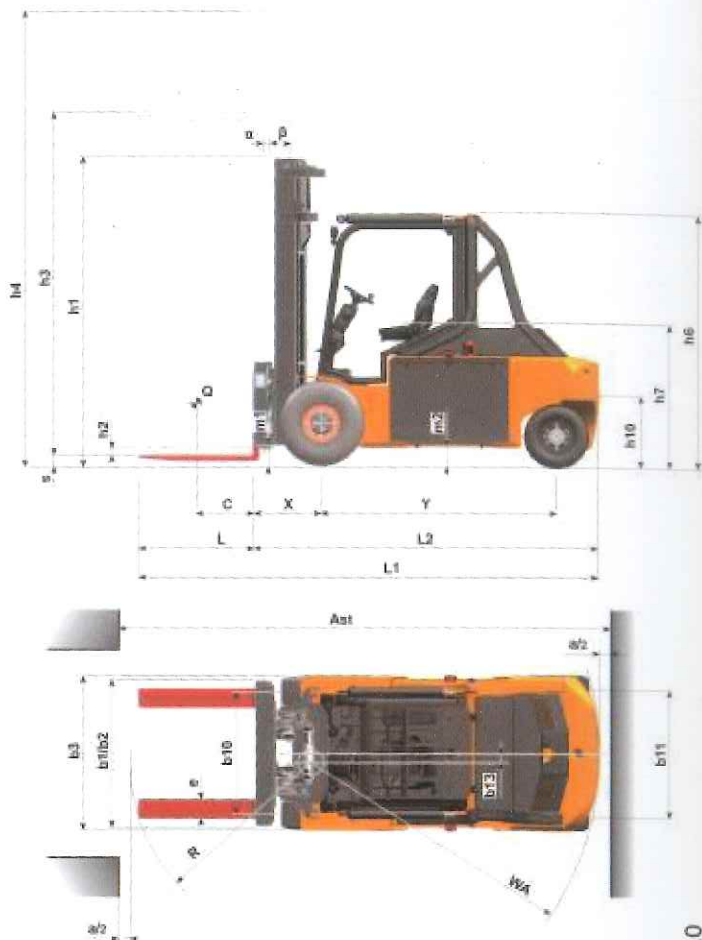
VELOCITÀ SOLL. 0,39 m/s

BATTERIA 96V – capacità massima 1240Ah

VERSIONE CONTAINER

KF 60-65-70-80-90H

H6 = 2.235mm



IT 2.0

I vantaggi di scegliere Carer

Sviluppato a partire dal progetto della versione Heavy Duty (HD), i carrelli elevatori elettrici della serie F 60-90 H sono la soluzione ideale per la movimentazione della merci pesanti in tutti i settori di applicazione.

L'attenzione a tutti i dettagli, la creatività e la competenza tecnica impiegati nella progettazione e nello sviluppo dell'F60-90H, traspaiono nelle caratteristiche e nel design del carrello che coniuga la capacità di sollevare carichi molto pesanti con un telaio molto compatto e robusto con la facilità di guida, l'estrema adattabilità delle prestazioni e il massimo confort dell'operatore.

Configurazioni

L'impianto elettronico permette di regolare i parametri per adattarli



alle esigenze operative e in funzione delle applicazioni e delle abitudini degli operatori bilanciandone le prestazioni in termini di alte performance o lunghe autonomie di lavoro.

Massimo confort dell'operatore

La cabina di guida dal design ergonomico, montata su supporti antivibranti per ridurre al minimo le vibrazioni, garantisce la massima



ergonomico, montata su supporti antivibranti per ridurre al minimo le vibrazioni, garantisce la massima comodità e facilità di guida riducendo l'affaticamento dell'operatore anche durante lunghi turni.

		C.A.R.E.R. Srl						
CARATTERISTICHE	1.1	Casa costruttrice						
	1.2	Modello	F60H	F65H	F70H	F80H	F90H	
	1.3	Alimentazione: elettrica,diesel,gas,rete	elettrica	elettrica	elettrica	elettrica	elettrica	
	1.4	Guida: timone,da terra,in piedi,seduto	seduto	seduto	seduto	seduto	seduto	
	1.5	Portata	Q (t)	6	6,5	7	8	9
	1.6	Baricentro	C (mm)	600	600	600	600	600
	1.8	Distanza	X (mm)	625 (1) (2)	625 (1) (2)	625 (1) (2)	650 (1) (2)	690 (1) (2)
	1.9	Interasse	Y (mm)	2250	2250	2250	2550	2550
	PESI	2.1	Peso	(kg)	9717	9887	10385	11799
2.2		Peso sugli assi ant./post. con carico	(kg)	14200 / 1517	14988 / 1399	15787 / 1598	17911 / 1888	20000 / 1700
2.3		Peso sugli assi ant./post. senza carico	(kg)	4930 / 4787	4950 / 4937	4980 / 5405	5990 / 5809	6450 / 6250
RUOTE/GOMME	3.1	Gommatura	C-SE-SEG	C-SE-SEG	C-SE-SEG	C-SE-SEG	SEG	
	3.2	Dimensioni gomme anteriori	840x356 355/65-15 8.25-15	840x356 355/65-15 8.25-15	840x356 355/50-20 8.25-15	840x356 355/50-20 8.25-15	8.25-15	
	3.3	Dimensioni gomme posteriori	22x9-16 250/60-12	22x9-16 250/60-12	22x9-16 250/60-12	22x9-16 250/60-12	250/60-12	
	3.5	Ruote: Numero ant./post. (X=motrici)	2X/2 (SEG:4X/2)	2X/2 (SEG:4X/2)	2X/2 (SEG:4X/2)	2X/2 (SEG:4X/2)	4X/2	
	3.6	Carreggiata anteriore	b10 (mm)	1312 1361 1393	1312 1361 1393	1312 1355 1393	1312 1355 1393	1393
	3.7	Carreggiata posteriore	b11 (mm)	1220 1225	1220 1225	1220 1225	1220 1225	1225
	DIMENSIONI	4.1	Brandeggio: α=avanti / β=indietro	α/β (°)	7/8(2)	7/8(2)	7/8(2)	7/8(2)
4.2		Altezza minimo ingombro	h1 (mm)	2680	2680	2680	2792	2900
4.3		Alzata libera	h2 (mm)	100	100	100	0	0
4.4		Corsa di sollevamento	h3 (mm)	3400	3400	3400	3400	3400
4.5		Altezza massimo ingombro	h4 (mm)	4370	4370	4370	4530	4800
4.7		Altezza protezione conducente	h6 (mm)	2420	2420	2420	2420	2420
4.8		Altezza sedile	h7 (mm)	1330	1330	1330	1330	1330
4.12		Altezza gancio	h10 (mm)	465	465	465	465	465
4.19		Lunghezza totale	L1 (mm)	4500	4500	4500	4830	4870
4.20		Lunghezza incluso dorso forche	L2 (mm)	3300	3300	3300	3630	3670
4.21		Larghezza totale	b1/b2 (mm)	1669 1661 1838	1669 1661 1838	1669 1670 1838	1669 1670 1838	1838
4.22		Dimensioni forche	exsXL (mm)	150x60x1200	150x60x1200	150x60x1200	200x60x1200	200x60x1200
4.23		Piastra portaforche iso 2328/30, FEM/A,B		4A	4A	4A	4A	5A
4.24		Larghezza piastra porta forche	b3 (mm)	1500	1500	1500	1500	1500
4.31		Altezza sotto il montante, a carico	m1 (mm)	180	180	180	180	180
4.32		Altezza al centro del passo, a carico	m2 (mm)	165	165	165	165	165
4.33	Corridoio di lav.pallet 1000x1200 inforc.1200	Ast (mm)	4810	4810	4810	5150	5200	
4.34	Corridoio di lav.pallet 800x1200 inforc.800	Ast (mm)	5010	5010	5010	5350	5400	
4.35	Raggio di curvatura	Wa (mm)	2985	2985	2985	3300	3300	
4.36	Distanza di rotazione minima	b13 (mm)	950	950	950	1050	1050	
PRESTAZIONI	5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	(km/h)	15/15	15/15	14,5/15	14/15	14/15
	5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	(m/s)	0,24/0,39	0,24/0,39	0,22/0,39	0,2/0,34	0,28/0,4
	5.3	Velocità di discesa con/senza carico	(m/s)	0,5/0,4	0,5/0,4	0,5/0,4	0,45/0,35	0,47/0,39
	5.5	Sforzo al gancio, con/senza carico (S2 60')	(N)	6900 / 7500	6900 / 7500	6600 / 7300	6400 / 7200	6100 / 6850
	5.6	Sforzo max al gancio, con/senza carico (S2 5')	(N)	16400 / 17000	16400 / 17000	16100 / 16800	15900 / 16700	15150 / 15900
	5.7	Pendenza superabile, con/senza carico (S2 30')	(%)	6,5 / 11	6,5 / 11	5,5 / 10	5 / 9,5	4,7 / 9
	5.8	Pendenza max sup., con/senza carico (S2 5')	(%)	10 / 16	10 / 16	8,5 / 14	8 / 13,5	7,7 / 12,7
	5.9	Tempo di acceleraz. con/senza carico (10 m)	(s)	5,8 / 5,4	5,8 / 5,4	6,1 / 5,7	6,2 / 5,8	5,8 / 5,4
	5.10	Freno di servizio: mecc./idraulico/elettrico		idr/elett	idr/elett	idr/elett	idr/elett	idr/elett
	MOTORIBATT.	6.1	Motore di trazione, potenza (S2 60')	(kW)	22	22	22	22
6.2		Motore di sollevamento, potenza (S3 20%)	(kW)	30	30	30	30	45
6.4		Tensione batteria	U (V)	96	96	96	96	96
6.4.1		Capacità nominale	K5 (Ah)	840 / 930	840 / 930	840 / 930	1120 / 1240	1240
6.5		Peso minimo/massimo batteria	(kg)	2650 / 2830	2650 / 2830	2650 / 2830	3470 / 3650	3470 / 3650
VARIE	8.1	Tipo di controllo		inverter	inverter	inverter	inverter	inverter
	8.2	Pressione di lavoro per attrezzature	(bar)	160	160	160	160	160
	8.4	Rumorosità all'orecchio del conducente	(dBA)	-	-	-	-	-

VDI 2198

Rev6 23/04/14

(1) Con traslatore integrato nel montante

(2) In funzione del montante

Legenda Gommatura: SE super elastica - SEGEM super elastica gemellata - C cushion - L pneumatica - VLK vulkolan

Le prestazioni si riferiscono a carrello in perfetta efficienza, con batteria di peso corrispondente ai valori indicati in 6.5

Questa scheda tecnica, secondo VDI 2198, fornisce solo i valori tecnici del carrello standard. Pneumatici non standard, montanti, attrezzature supplementari, etc potrebbero fornire altri valori.

I prodotti C.A.R.E.R. e le specifiche tecniche sono suscettibili a modifiche senza preavviso