

		C.A.R.E.R. Srl			
CARATTERISTICHE	1.1	Casa costruttrice			
	1.2	Modello	Z100HD	Z120HD	
	1.3	Alimentazione: elettrica,diesel,gas,rete	elettrica	elettrica	
	1.4	Guida: timone,da terra,in piedi,seduto	seduto	seduto	
	1.5	Portata	Q (t)	10	12
	1.6	Baricentro	C (mm)	600	600
PESI	1.8	Distanza	X (mm)	815 (1) (2)	815 (1) (2)
	1.9	Interasse	Y (mm)	2550	2550
	2.1	Peso	(kg)	17400	19400
RUOTE/GOMME	2.2	Peso sugli assi ant./post. con carico	(kg)	24100 / 3300	28800 / 2600
	2.3	Peso sugli assi ant./post. senza carico	(kg)	8550 / 8850	10140 / 9260
	3.1	Gommatura		C-SEG	C-SEG
	3.2	Dimensioni gomme anteriori		711x(254+254) 300-15	711X(315+315) 355/50-20
	3.3	Dimensioni gomme posteriori		711x254 300-15	711x254 300-15
	3.5	Ruote: Numero ant./post. (X=motrici)		2X/2 (SEG:4X/2)	4X/2
	3.6	Carreggiata anteriore	b10 (mm)	1692 1645	1795 1795
DIMENSIONI	3.7	Carreggiata posteriore	b11 (mm)	1450 1450	1450 1450
	4.1	Brandeggio: α=avanti / β=indietro	α/β (°)	7/8(2)	7/8(2)
	4.2	Altezza minimo ingombro	h1 (mm)	3050	2950
	4.3	Alzata libera	h2 (mm)	0	0
	4.4	Corsa di sollevamento	h3 (mm)	3400	3400
	4.5	Altezza massimo ingombro	h4 (mm)	4850	4850
	4.7	Altezza protezione conducente	h6 (mm)	2850	2850
	4.8	Altezza sedile	h7 (mm)	1790	1790
	4.12	Altezza gancio	h10 (mm)	910	910
	4.19	Lunghezza totale	L1 (mm)	5115	5115
	4.20	Lunghezza incluso dorso forche	L2 (mm)	3915	3915
	4.21	Larghezza totale	b1/b2 (mm)	2200 2200	2300 2350
	4.22	Dimensioni forche	exsXL (mm)	200x60x1200	200x70x1200
	PRESTAZIONI	4.23	Piastra portaforche iso 2328/30, FEM/A,B		5A
4.24		Larghezza piastra porta forche	b3 (mm)	2000	2000
4.31		Altezza sotto il montante, a carico	m1 (mm)	180	180
4.32		Altezza al centro del passo, a carico	m2 (mm)	130	130
4.33		Corridoio di lav.pallet 1000x1200 inforc.1200	Ast (mm)	5620	5670
4.34		Corridoio di lav.pallet 800x1200 inforc.800	Ast (mm)	5820	5870
4.35		Raggio di curvatura	Wa (mm)	3600	3650
4.36		Distanza di rotazione minima	b13 (mm)	1450	1515
5.1		Velocità di traslazione, con/senza carico	(km/h)	12,5/13	11/11,5
5.2		Velocità di sollevamento, con/senza carico	(m/s)	0,25/0,36	0,21/0,36
MOTORIBATT.	5.3	Velocità di discesa con/senza carico	(m/s)	0,5/0,4	0,5/0,4
	5.5	Sforzo al gancio, con/senza carico (S2 60')	(N)	9000 / 10500	11000 / 13000
	5.6	Sforzo max al gancio, con/senza carico (S2 5')	(N)	21500 / 23000	26000 / 28000
	5.7	Pendenza superabile, con/senza carico (S2 30')	(%)	5 / 8,1	5,4 / 9,5
	5.8	Pendenza max sup., con/senza carico (S2 5')	(%)	8 / 11	8,5 / 14
	5.9	Tempo di acceleraz. con/senza carico (10 m)	(s)	7 / 6,2	7 / 6,2
VARIE	5.10	Freno di servizio: mecc./idraulico/elettrico		idr/elett	idr/elett
	6.1	Motore di trazione, potenza (S2 60')	(kW)	35	35
	6.2	Motore di sollevamento, potenza (S3 20%)	(kW)	45	45
	6.4	Tensione batteria	U (V)	120	120
	6.4.1	Capacità nominale	K5 (Ah)	1260 / 1380 / 1500	1380 / 1500
	6.5	Peso minimo/massimo batteria	(kg)	5000 / 5650	5400 / 5650
	8.1	Tipo di controllo		inverter	inverter
	8.2	Pressione di lavoro per attrezzature	(bar)	200	200
	8.4	Rumorosità all'orecchio del conducente	(dBA)	-	-

VDI 2198

Rev5 03/04/15

(1)Con traslatore integrato nel montante

(2) In funzione del montante

Legenda Gommatura: SE super elastica - SEGEM super elastica gemellata - C cushion - L pneumatica - VLK vulkolan

Le prestazioni si riferiscono a carrello in perfetta efficienza, con batteria di peso corrispondente ai valori indicati in 6.5

Questa scheda tecnica, secondo VDI 2198, fornisce solo i valori tecnici del carrello standard. Pneumatici non standard, montanti, attrezzature supplementari, etc potrebbero fornire altri valori.

I prodotti C.A.R.E.R. e le specifiche tecniche sono suscettibili a modifiche senza preavviso